

福建省产品质量监督抽查实施细则

食品接触用塑料非复合膜袋产品

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

膜类产品：将卷膜外层除去 2m，卷膜抽取 $7.5\text{ m}^2 \times 2$ ，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。

袋类产品：抽取 60 个 $\times 2$ （袋规格应不小于 $15\text{cm} \times 15\text{cm}$ ），其中 60 个作为检验样品，60 个作为备用样品。

保鲜膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷 $\times 2$ ，其中 3 卷作为检验样品，3 卷作为备用样品。

注：（1）产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验要求的条件下做适当调整；

（2）抽取的两份样品分别单独封装，一份作为检验样品，一份作为复检备用样品。

2 检验依据

表 1 食品接触用塑料非复合膜袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7—2016
6	特定迁移总量（以己内酰胺计，限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
7	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2016
8	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2016
9	特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）	GB 31604.41—2016
10	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBAT 材质）	GB 31604.21—2016
11	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
12	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBAT 材质）	GB 31604.51—2021
13	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021

序号	检验项目	检验方法
14	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 GB/T 26253—2010
15	热封强度（限袋类产品）	QB/T 2358—1998

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB 4806.6—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030—2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 20218—2021 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜

GB/T 21661—2020 塑料购物袋

GB/T 24984—2010 日用塑料袋

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 27740—2011 流延聚丙烯（CPP）薄膜

GB/T 38082—2019 生物降解塑料购物袋

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

QB/T 1231—1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。